

Belzona 5871

FN10198



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

PROCÉDURE RECOMMANDÉE

- Brosser toutes les contaminations non adhérentes et éliminer l'intégralité des impuretés, de l'huile, de la graisse, etc. Dégraisser avec **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace ne laissant pas de résidu, par exemple du butanone.
- Choisir un abrasif permettant d'obtenir la norme de propreté nécessaire ainsi qu'une profondeur de profil minimale de 75 microns (3 mil). Utiliser uniquement des abrasifs angulaires à faible teneur en chlorure.
Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté ci-dessous :
ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux.
Norme américaine, fini à demi-blanc SSPC SP 10.
Norme suédoise Sa 2½ SIS 05 5900.
Ou
S'il n'est pas possible de nettoyer par sablage, nettoyer avec des outils mécaniques de manière à obtenir une surface conforme à la norme SSPC-SP11 (métal mis à nu avec des outils mécaniques avec un profil \geq 25 microns).
- Après avoir abrasé la surface, dégraisser par arrosage avec **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou un autre nettoyant efficace, en faisant bien pénétrer le produit dans la surface préparée avec un pinceau à poils courts.

Plus la préparation de surface est de bonne qualité, plus la durée de vie en service sera longue.

POUR LES ZONES AUXQUELLES BELZONA® 5871 NE DOIT PAS ADHÉRER

Appliquer à la brosse une fine couche de **Belzona® 9411** (Release Agent) puis laisser sécher pendant 15-20 minutes avant de passer à l'étape 2.

2. RECHARGEMENT DES CHANCRES ET PRÉTOUCHE

Toutes les soudures doivent être préparées conformément à la norme NACE SP0178 Grade C au minimum. Les piqûres profondes et les soudures rugueuses doivent être lissées avec du **Belzona® 1511** mélangé, appliqué et recouvert d'après les instructions du mode d'emploi pertinent.

3. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

1. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

- Pour les mélanges de petites unités (0,6 litre), transférer la totalité du contenu du récipient de durcisseur dans celui de la base.

Autrement, pour les mélanges partiels, utiliser le bol de mélange fourni conformément aux instructions de la partie 2. MÉLANGE DE PETITES QUANTITÉS d'un volume total inférieur à 0,6 litre.

REMARQUE - L'unité de 7,5 litres est conçue pour les applications par pulvérisation multicomposant.

- Mélanger immédiatement pendant 2-3 minutes. Utiliser tout le matériau dans les délais indiqués dans le tableau ci-dessous afin d'assurer une croissance de mousse maximale.

Température	Utiliser tout le matériau en
5 °C (41 °F)	45 min
10 °C (50 °F)	30 min
20 °C (68 °F)	20 min
30 °C (86 °F)	15 min
40 °C (104 °F)	10 min

REMARQUE – L'application doit débuter immédiatement après le mélange pour ne pas entraver la croissance de la mousse.

2. MÉLANGE DE PETITES QUANTITÉS

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 5871**, utiliser :
2 parts de base pour 1 part de durcisseur en volume
2,3 parts de base pour 1 part de durcisseur en poids

4. APPLICATION DE BELZONA® 5871

POUR DES RESULTATS OPTIMAUX, NE PAS APPLIQUER DANS LES CONDITIONS SUIVANTES :

- Lorsque la température est inférieure à 5 °C (41 °F) ou supérieure à 40 °C (104 °F), ou que l'humidité relative est supérieure à 85 %.
- En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- En présence d'humidité sur la surface métallique ou lorsque de l'humidité pourrait se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile ou de la graisse provenant des équipements adjacents, ou par de la fumée de tabac ou provenant d'un chauffage au kérosène.

REMARQUE : Quelle que soit la méthode d'application, la température du substrat doit être comprise entre 5 °C et 40 °C (41 °F à 104 °F) pour assurer un durcissement et une croissance de mousse acceptables afin d'obtenir des résultats optimaux et d'atteindre le niveau de performance annoncé. L'application sur des substrats à une température supérieure à 40 °C (104 °F) est possible, mais parfois au détriment de l'épaisseur de film, de la croissance de mousse et de l'apparence ou de la qualité du produit. C'est pourquoi des couches supplémentaires peuvent être nécessaires pour obtenir le niveau d'isolation souhaité. Il est fortement déconseillé d'appliquer Belzona® 5871 sur des substrats à une température supérieure à 90 °C (194 °F).

POUVOIR COUVRANT THÉORIQUE

Lorsque le produit est appliqué à l'épaisseur de film humide cible de 1000 microns de manière à obtenir une épaisseur de film sec de 3000 microns (en raison de l'action moussante), le pouvoir couvrant théorique est de 1,0 m² (10,8 pieds carrés) par litre.

Pour faciliter l'application, **Belzona® 5871** doit être appliqué en se basant sur le pouvoir couvrant plutôt que sur l'épaisseur de film humide.

REMARQUE : L'épaisseur de film humide minimale recommandée est de 500 microns par couche. L'application d'une sous-épaisseur augmente la probabilité d'une finition de film irrégulière après la formation de mousse.

REMARQUE IMPORTANTE :

LE BELZONA 5871 EST UN MATERIAU ISOLANT AUTO-MOUSSANT QUI ASSURE DES PROPRIETES BARRIERES. BIEN QU'IL SOIT POSSIBLE D'OBTENIR UN FILM HOMOGENE, IL FAUT S'ATTENDRE A DES IRREGULARITES AU NIVEAU DE LA FINITION DE SURFACE EN RAISON DE LA NATURE DYNAMIQUE DU MECANISME DE DURCISSEMENT.

4.1 APPLICATION MANUELLE

- Appliquer le **Belzona® 5871** directement sur la surface avec un pinceau à poils courts ou un applicateur en plastique.
- Garder un rebord humide en s'éloignant toujours du point de départ.
- Une fois l'épaisseur de film correcte atteinte, éviter de façonner excessivement le produit appliqué. Passer constamment à de nouvelles zones en gardant le rebord humide. Il convient d'éviter de repasser sur des zones ayant déjà reçues une application afin de ne pas compromettre l'intégrité des films, au risque d'entraver la croissance de la mousse pendant le durcissement.

- d) Appliquer **Belzona® 5871** sans interruption pour éviter d'entraver la croissance de la mousse pendant le durcissement.
- e) Si plusieurs mélanges sont utilisés, appliquer chaque mélange en différentes sections définies, en atteignant l'épaisseur du matériau déjà appliqué sans recouvrir celui-ci.

REMARQUE : Belzona® 5871 commencera à mousser dans le mélange pendant l'application. Ceci est normal. Continuer à appliquer Belzona® 5871 dans les limites de la durée permissive d'utilisation indiquée.

Pour faciliter l'application, il est préférable d'étaler Belzona® 5871 sur la surface dès que possible après la fin du mélange.

4.2 APPLICATION PAR PULVÉRISATION - CARTOUCHE

Belzona® 5871 peut être appliqué par pulvérisation avec le pistolet à cartouche **Belzona®**.

- a) Voir le mode d'emploi du pistolet à cartouche **Belzona®** pour obtenir des instructions de pulvérisation.
- b) L'équipement de pulvérisation doit être assemblé et testé avant de commencer le mélange.
- c) Diviser l'unité de 600 ml en deux mélanges de 300 ml. Chaque portion de 300 ml doit être mélangée, introduite dans une cartouche et pulvérisée séparément.
- d) Pulvériser **Belzona® 5871** directement sur la surface, immédiatement après le mélange et sans interruption, afin de ne pas entraver la croissance de la mousse pendant le durcissement.

REMARQUE : Pour éviter que de la mousse ne s'accumule dans le pistolet :

- a) **La pulvérisation doit commencer immédiatement et sans interruption dès que la cartouche remplie a été chargée hermétiquement dans le pistolet.**
- b) **Une cartouche remplie/mélangée ne doit jamais être laissée se dilater et durcir dans un pistolet fermé hermétiquement. La cartouche doit être retirée du pistolet de pulvérisation dès la fin de l'application, car le matériau réactif inutilisé est susceptible de causer une obstruction.**

4.3 APPLICATION PAR PULVÉRISATION - MULTICOMPOSANT

Belzona® 5871 peut aussi être appliqué avec un équipement de pulvérisation airless multicomposant à tresse chauffante. Voir le mode d'emploi « **PULVÉRISATION DES REVÊTEMENTS BELZONA®** », section 5 : « APPLICATION PAR PULVÉRISATION MULTICOMPOSANT ».

Avant de commencer le mélange, l'équipement de pulvérisation doit avoir été assemblé et testé soigneusement, et avoir atteint la température souhaitée.

Belzona® 5871 doit être appliqué avec un équipement de pulvérisation airless multicomposant à tresse chauffante capable de doser précisément et de mélanger les deux composants.

Ratio de mélange 2:1 en volume	
Température de la buse	40 - 50 °C (104 - 122 °F)
Pression de la buse (minimum)	(207 bars) 3000 psi
Taille de la buse	0,43 - 0,58 mm (17 - 23 thou)
Mélangeurs en ligne (minimum)	2

S'assurer que la conduite de pulvérisation de liquide mélangé après le collecteur est conforme aux recommandations de longueur minimale du fabricant de la pompe de pulvérisation.

Ne pas installer de mélangeurs en ligne directement sur le collecteur du mélange. Les mélangeurs en ligne doivent être répartis uniformément sur toute la longueur de la ligne de liquide mélangé.

NE PAS DILUER

Solvant de nettoyage **Belzona® 9121**, butanone ou acétone

Belzona® 5871 doit être stocké entre 20 et 30 °C (68 à 86 °F) avant l'application par pulvérisation airless multicomposant. Un système de traçage électrique est nécessaire pour les deux composants Base et Durcisseur avec une température d'eau réglée sur 70 - 80 °C (158 - 176 °F).

REMARQUE : Il n'est pas recommandé d'appliquer Belzona® 5871 avec un équipement de pulvérisation airless monocomposant.

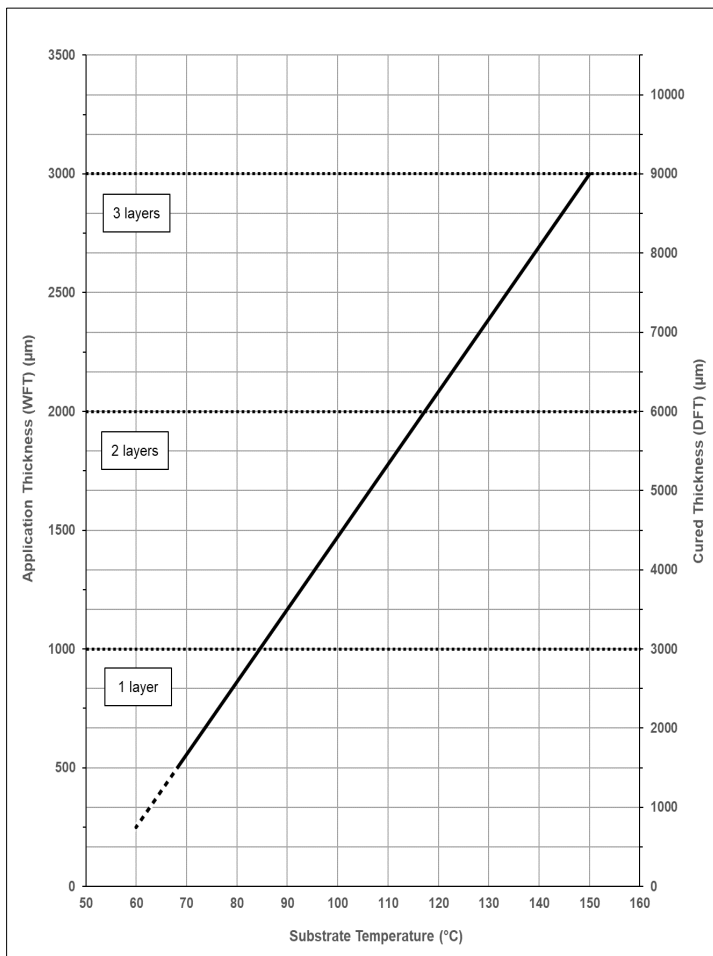
A. APPLICATIONS EN PLUSIEURS COUCHES

- a) Appliquer la première couche de **Belzona® 5871** à l'épaisseur de film recommandée en se basant sur le pouvoir couvrant. Voir la section 4.4 pour obtenir l'épaisseur de film recommandée en fonction des exigences de réduction de la température de surface.
- b) Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une autre couche de **Belzona® 5871** comme en (a) ci-dessus. Cette durée sera typiquement de 6 heures à 20 °C (68 °F). Le recouvrement doit être effectué dans les 24 heures, indépendamment de la température. Après ce délai, la surface doit être abrasée pour obtenir un aspect dépoli sans zones brillantes avec un profil de surface minimal de 25 microns.
- c) Si nécessaire, appliquer une troisième couche de **Belzona® 5871** comme en (b) ci-dessus.

B. APPLICATION EN UNE COUCHE

Si les conditions d'exploitation le permettent, **Belzona® 5871** peut être appliqué en une seule couche. Appliquer **Belzona® 5871** à l'épaisseur de film recommandée en se basant sur le pouvoir couvrant. Voir la section 4.4 pour obtenir l'épaisseur de film recommandée en fonction des exigences de réduction de la température de surface.

4.4 ÉPAISSEUR DE FILM NÉCESSAIRE POUR RÉDUIRE LA TEMPÉRATURE DE SURFACE À ≤ 60 °C EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE DU SUBSTRAT



REMARQUES –

- Le graphique ci-dessus suppose une application du produit à une température comprise entre 5 et 40 °C (41 °F à 104 °F).
- L'épaisseur de film humide minimale recommandée est de 500 microns par couche.

4.5 RECOUVREMENT AVEC BELZONA® 3211

Si une couche de finition est nécessaire pour la résistance aux UV et/ou au feu, **Belzona® 5871** peut être recouvert avec **Belzona® 3211**.

Cette application doit être réalisée dans la fenêtre de recouvrement de **Belzona® 5871**, qui sera typiquement d'au moins 6 heures à 20 °C (68 °F).

Le recouvrement doit être effectué dans les 24 heures, indépendamment de la température. Après ce délai, la surface doit être abrasée pour obtenir un aspect dépoli sans zones brillantes avec un profil de surface minimal de 25 microns.

4.6 RÉPARATIONS

Dans la fenêtre de recouvrement, tous les manques ou dommages mécaniques peuvent être réparés par l'application d'une autre couche de **Belzona® 5871**.

Après ce délai, la surface de **Belzona® 5871** doit être abrasée pour obtenir un aspect dépoli sans zones brillantes avec un profil de surface minimal de 25 microns.

4.7 COULEUR

Belzona® 5871 est disponible en une seule couleur (orange). La couleur du produit est susceptible de changer en service.

4.8 NETTOYAGE

Les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec le produit **Belzona® 9111** ou tout autre solvant efficace tel que le butanone. Les pinces ainsi que tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que **Belzona® 9121**, du butanone, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

5. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Avant d'être exposé à de la chaleur, **Belzona® 5871** doit pouvoir durcir pendant les délais indiqués ci-dessous :

Température ambiante	Temps avant une utilisation normale
5 °C (41 °F)	36 heures
10 °C (50 °F)	24 heures
20 °C (68 °F)	16 heures
30 °C (86 °F)	12 heures
40 °C (104 °F)	8 heures

Au terme des délais ci-dessus, la température de service doit être augmentée progressivement à une vitesse maximale de 50 °C (122 °F) par heure.

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité concernées.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

BELZONA®
Repair • Protect • Improve