

Belzona 5831

FN10102 (ST-BARRIER)



MODE D'EMPLOI

1. PRÉPARATION DE LA SURFACE

Belzona® 5831 possède une certaine tolérance en termes de préparation de la surface et peut être appliqué directement sur des surfaces mouillées et huileuses. Il est toutefois recommandé de préparer la surface du mieux possible. Au minimum, le substrat doit toujours être solide et exempt de débris corrodés, de calamine, de poussière et autres débris libres quelconques.

PROCÉDURE RECOMMANDÉE

- i) Nettoyer par sablage la surface métallique pour obtenir la norme de propreté minimale suivante :
ISO 8501-1 Sa 2 nettoyage par sablage minutieux.
SSPC SP-6 grenailage commercial
Norme suédoise Sa 2 SIS 05 5900.
- ou
- ii) Procédé hydraulique à ultra-haute pression (2000 - 2500 bar) pour éliminer les revêtements précédents et mettre à nu le profil d'origine.
- ou
- iii) Nettoyage avec des outils mécaniques pour obtenir un profil minimum à la norme SSPC-SP11 sur l'acier mis à nu (ISO 8501-1 St3, SIS 05 5900 St3).
- iv) Les systèmes de protection cathodique doivent être isolés / déconnectés et la surface doit pouvoir se dépolariser.
- v) Il est important d'éliminer les contaminants tels que le sel des surfaces situées au-dessus du niveau de l'eau.
- vi) Les surfaces poreuses telles que le béton doivent être aussi sèches que possible, sans eau stagnante visible. De telles surfaces ne conviennent pas aux revêtements sous l'eau.
- vii) Un grenailage comme indiqué en i) ci-dessus est recommandé pour les applications exposées à une immersion continue ou régulière.

Meilleure sera la préparation de la surface, plus longue sera la durée de vie en service.

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Transférer la totalité du contenu du récipient de durcisseur dans le pot de la base. Mélanger minutieusement jusqu'à obtenir un mélange homogène sans marbrure.

MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 5831**, utiliser :
1 part de base pour 1 part de durcisseur en volume
1,75 parts de base pour 1 part de durcisseur en poids

MELANGE A BASSE TEMPERATURE

www.belzona.fr

Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériau est inférieure à 10 °C (50 °F), réchauffer les unités Base et Durcisseur jusqu'à ce qu'elles atteignent une température de 20-25 °C (68-77 °F).

DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona 5831** doit être appliqué dans les délais indiqués ci-dessous :

Température	10 °C (50 °F)	20 °C (77 °F)	30 °C (86 °F)
Utiliser tout le matériau en	70 mins	45 mins	22 mins

3. APPLICATION DE BELZONA® 5831

Pouvoir couvrant

Nombre de couches recommandées	2
Épaisseur cible de la 1 ^e couche	300 microns (12 mils)
Épaisseur cible de la 2 ^e couche	300 microns (12 mils)
Épaisseur totale minimale du film sec	400 microns (16 mils)
Épaisseur totale maximale du film sec	Limitée uniquement par résistance à la coulure
Pouvoir couvrant théorique de la 1 ^e couche	3,3 m ² /litre (35,5 pieds carrés/litre)
Pouvoir couvrant théorique de la 2 ^e couche	3,3 m ² /litre (35,5 pieds carrés/litre)
Pouvoir couvrant théorique pour atteindre le système d'épaisseur minimale recommandée	2,5 m ² /litre (27 pieds carrés / litre)

POUVOIR COUVRANT PRATIQUE

Les facteurs de perte appropriés doivent être appliqués aux pouvoirs couvrants ci-dessus. En pratique, le pouvoir couvrant obtenu dépend de nombreux paramètres. Le pouvoir couvrant est réduit sur les surfaces rugueuses telles que l'acier piqué. Une application à basse température réduit d'autant plus le pouvoir couvrant.

Une application sous l'eau réduira davantage le pouvoir couvrant.

a) PREMIERE COUCHE

Appliquer le produit **Belzona® 5831** directement sur la surface préparée au moyen d'une brosse à poils courts en frottant vigoureusement le produit afin qu'il pénètre dans la surface et réalise un mouillage complet.

b) DEUXIEME COUCHE

Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une couche supplémentaire de **Belzona® 5831** comme en (a) ci-dessus. Le délai sera cette fois de 6 - 8 heures à 20 °C (68 °F), ou 16 heures à 5 °C (41 °F). Quelle que soit la température, la première couche ne doit pas être laissée plus de

72 heures sans être recouverte. Si ce délai est dépassé, la surface devra être sablée ou abrasée avant de commencer l'application.

3.5 INSPECTION

- A) Immédiatement après l'application de chaque unité, contrôler visuellement l'absence de trous d'aiguille et de manques. Si de tels défauts sont détectés, ils doivent être éliminés immédiatement par brossage.
- b) Une fois l'application terminée et le revêtement stable d'un point de vue dimensionnel, effectuer une inspection visuelle approfondie pour confirmer l'absence de trous d'aiguille et de manques, et identifier les éventuels dommages mécaniques.
- c) Une inspection au peigne électrique en conformité avec la norme NACE SP0274 peut être réalisée pour confirmer la continuité du revêtement. Une tension de 5,0 kV est recommandée pour confirmer l'obtention d'une épaisseur de revêtement minimale de 400 microns (16 mil).

REMARQUES :

1. NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec le produit **Belzona® 9111** ou tout autre solvant efficace tel que le butanone (MEK). Les pinceaux ainsi que tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona® 9121**, du butanone, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Belzona® 5831 durcit dans des conditions froides et humides à partir de 5 °C (41 °F). La durée de solidification augmente toutefois à mesure que la température diminue.

Laisser le **Belzona® 5831** durcir pendant les délais ci-dessous avant de le soumettre aux conditions indiquées.

Température	Charge légère	Charge mécanique complète
10 °C / 50 °F	48 heures	14 jours
20 °C / 68 °F	24 heures	5 jours
30 °C / 86 °F	12 heures	2 jours

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

