

# Belzona 2131

FN10181 (D & A FLUID ELASTOMER)



## MODE D'EMPLOI

### 1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

#### a) PRÉPARATION DE SURFACE

##### (i) Surfaces Métalliques

Enlever toute contamination de surface et dégraisser avec Belzona 9111 (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par ex. Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Utiliser la flamme d'un chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.

Sabler la surface pour obtenir un profil minimal de 75 microns (3 mil). Lorsque le sablage n'est pas réalisable, un meulage mécanique soigneux peut être envisagé, excepté pour des applications impliquant des tensions importantes telles que les joints de dilatation et pour les applications en immersion avec ou sans circulation de fluides.

##### (ii) Surfaces souples (par ex. les caoutchoucs)

**REMARQUE :** Belzona 9111 peut provoquer l'apparition d'huile et de cire sur la surface de certains caoutchoucs, en particulier quand ils sont neufs, ce qui diminue l'adhésion du Belzona 2131. Il faut donc faire préalablement un essai sur une petite surface. Si en la rendant rugueuse avec un chiffon imbibé de Belzona 9111, un film gras apparaît, la surface ne doit pas être dégraissée, mais uniquement abrasée.

Réaliser de petites incisions avec un couteau aiguisé, et rendre la surface rugueuse avec une brosse métallique rotative ou tout outil approprié.

Éliminer les contaminations et dégraisser à nouveau avec du Belzona 9111.

#### b) CONDITIONNEMENT

Immédiatement, appliquer une mince couche uniforme de Belzona 2911 (Elastomer QD Conditionneur) ou de Belzona 2921 (Elastomer GP Conditionneur) sur la surface. La brosse doit être utilisée comme un grattoir pour assurer un pouvoir couvrant de 1,25 m<sup>2</sup> (13 sq.ft.) par unité, sur de l'acier et la plupart des substrats métalliques. Sur des surfaces en caoutchouc bien rugueuses, ce pouvoir couvrant peut être réduit jusqu'à 50%.

Le conditionneur Belzona doit être sec au toucher avant l'application du Belzona 2131. Ce temps de séchage complet varie en fonction du Conditionneur Belzona choisi, dépendant de la température, de l'humidité relative et du substrat.

A 20°C (68°F) et avec une humidité relative de 50%, le temps de séchage sera obtenu pour une surface en acier, dans les délais indiqués dans le tableau ci-contre. Ces délais peuvent cependant être prolongés lorsqu'il s'agit d'applications sur des caoutchoucs.

Conditionneur	Sec au toucher en	Délai maximum de recouvrement
<b>Belzona® 2911</b>	30 min.	4 heures
<b>Belzona® 2921</b>	2 heures	8 heures

En aucun cas, l'application du Belzona 2131 ne doit être effectuée après le délai maximum de recouvrement indiqué ci-dessus.

**REMARQUE :** Le Belzona 2911 se conserve pendant un délai de 18 mois à partir de la date de fabrication, s'il est stocké entre 5 et 25°C (41-77°F) et il doit être utilisé avant sa date de péremption.

Pour l'utilisation du Belzona 2131 sur une surface préalablement enduite d'un produit Belzona de la Série 1000 (sauf du Belzona 1221 (Super E-Metal)), ce produit de la Série 1000 devra d'abord être complètement durci et sa surface préparée comme indiqué dans la section 1 (a) (i); et le Belzona 2911 ou le Belzona 2921 sera appliqué comme indiqué dans la section 1 (b).

L'application du Belzona 2131 sur une surface recouverte de Belzona 1221 peut être entreprise dans les 4 heures qui suivent l'application du Belzona 1221 sans avoir besoin de préparation de surface, excepté le retrait des contaminations. Lors du recouvrement du Belzona 1221 après ce délai, la surface devra être abrasée et préparée comme indiqué dans la Section 1 (b).

#### LA OU BELZONA 2131 NE DOIT PAS ADHÉRER

Passer au pinceau une légère couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher entre 15 et 20 minutes avant de commencer l'étape 2.

### 2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Les deux composants de Base et de Durcisseur ne doivent pas être ouverts avant l'application.

- Vider le contenu entier de la boîte de Base dans le bol de mélange fourni.
- Agiter la boîte de Durcisseur soigneusement pour ré-incorporer toutes séparations. Verser le contenu sur la Base dans l'unité de mélange.

- c) Mélanger immédiatement la Base et le Durcisseur pendant au moins 3 minutes et utiliser tout le matériau dans les délais indiqués dans le tableau ci-dessous.

Température	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Utiliser tous les matériaux sous	20 min.	12 min.	9 min.	7 min.

**CAPACITÉ VOLUMIQUE DE BELZONA 2131 MÉLANGÉ**  
27,0 cu.in. (443 cm<sup>3</sup>) par unité de 500g unit.

### 3. APPLICATION DE BELZONA 2131

#### **POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS**

**Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:**

- (i) La température ambiante est inférieure à 5°C (41°F) ou le taux d'humidité relative est supérieure à 90%.
- (ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- (iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- (iv) L'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile/graisse des équipements adjacents ou de fumée provenant de chauffage au kérosène ou du tabac.

- a) Resurfaçage  
Appliquer le Belzona 2131 sur la surface préparée avec une brosse rigide ou avec l'applicateur en plastique fourni, pour obtenir un pouvoir couvrant de 19,5 sq.ft. (1,77 m<sup>2</sup>) par unité de 500g à une épaisseur de 10 mil (0,25 mm).
- b) Moulage
  - i) Passer au pinceau une mince couche de Belzona 2131 sur l'intérieur du moule recouvert auparavant avec du Belzona 9411.
  - ii) Verser le reste de Belzona 2131 dans le moule, en évitant d'emprisonner de l'air, et ensuite retirer l'air retenu en faisant vibrer le moule.

#### **NETTOYAGE**

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après l'usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et les autres outils ayant servi à l'application doivent être nettoyés avec un solvant efficace tel que le **Belzona 9121**, le MEK, acétone ou les diluants celluloseux.

### 4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Laisser le **Belzona 2131** durcir pendant les durées indiquées ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

	Mouvement (Sans charge)	Chargement léger	Complète charge mécanique	Immersion dans des produits chimiques
10°C (50°F)	4 heures	16 heures	48 heures	96 heures
20°C (68°F)	2 heures	8 heures	24 heures	60 heures
30°C (86°F)	1½ heure	6 heures	20 heures	48 heures
40°C (104°F)	1 heure	4 heures	16 heures	36 heures

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 25 mm (0,1 in). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

### 5. STOCKAGE

A stocker dans un environnement sec à une température comprise entre 5 et 30°C (41-86°F).

Un stockage inadéquat de la Base de la Série Belzona 2100 à une température inférieure à 5°C (41°F) peut provoquer un durcissement partiel. Si cela se produit, le matériau peut être restauré dans son état initial en refermant le récipient et en le chauffant à une température variant de 40 à 50°C (104-122°F) pendant 3 heures, dans une zone bien ventilée et sèche.

### 6. RECOUVREMENT

Des couches supplémentaires de Belzona 2131 peuvent être appliquées dans les 3 jours suivant l'application précédente sans avoir besoin de préparation de surface, excepté le retrait de toute contamination.

Le Belzona 2131 vieilli et patiné doit être préparé et conditionné comme décrit pour surfaces flexibles dans la section 1 ci-dessus.

## INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

Veuillez lire et assurez vous de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are  
manufactured under an ISO  
9001 Registered Quality  
Management System*

