

Belzona 1511

FN10207 (SUPER HT-METAL)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

APPLIQUER UNIQUEMENT AUX SURFACES NETTOYÉES PAR SABLAGE

- Utiliser une brosse pour éliminer les contaminations non incrustées, puis dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre produit nettoyant efficace ne laissant pas de résidu, par exemple le butanone (MEK).
- Sélectionner un abrasif produisant un résultat conforme à la norme de propreté nécessaire, avec une profondeur de profil minimale de 3 mil (75 microns).

Utiliser uniquement un abrasif angulaire.
- Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté ci-dessous :

ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux.
Norme américaine fini à demi-blanc SSPC SP 10.
Norme suédoise Sa 2½ SIS 05 5900.
- Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être enduites avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

SURFACES CONTAMINÉES PAR DU SEL

Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salées telles que de l'eau de mer doivent être sablées à la norme requise puis laissées reposer 24 heures (pour permettre au sel de suinter jusqu'à la surface), et enfin lavées avant un dernier sablage à la brosse afin d'éliminer les sels. Cette procédure devra être répétée pour assurer l'élimination totale des sels. Immédiatement avant l'application, la contamination par des sels solubles du substrat préparé doit être inférieure à 20 mg/m² (2 µg/cm²).

POUR LES ZONES AUXQUELLES BELZONA® 1511 NE DOIT PAS ADHÉRER

Appliquer à la brosse une fine couche de **Belzona® 9411** (Release Agent) puis laisser sécher pendant 15-20 minutes avant de passer à l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Transférer la totalité du contenu des récipients de durcisseur et de base sur la surface de travail Belzona®.

Mélanger minutieusement les deux composants jusqu'à obtenir un mélange homogène sans marbrure.

REMARQUES :

- Belzona® 1511 NE DOIT PAS** être appliqué à des températures inférieures à 10 °C (50 °F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona® 1511** doit être appliqué dans les délais indiqués ci-dessous :

Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Utiliser tout le matériau en	120 minutes	60 minutes	50 minutes	40 minutes

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES

5 parts de base pour 1 part de durcisseur en poids
Il n'est pas recommandé de mesurer **Belzona 1511** selon le volume.

4. CAPACITE VOLUMIQUE DE BELZONA® 1511 MELANGE

383 cm³ (23,4 pouces cubes) par unité de 1 kg

3. APPLICATION DE BELZONA® 1511

POUR UN RÉSULTAT OPTIMAL

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :

- Lorsque la température est inférieure à 10 °C (50 °F) ou que l'humidité relative est supérieure à 85 %.
- Lorsque la température du substrat est moins de 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée.
- En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- En présence d'humidité sur la surface métallique ou lorsque de l'humidité pourrait se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile ou de la graisse provenant des équipements adjacents, ou par de la fumée de tabac ou provenant d'un chauffage au kérosène.

- Appliquer directement le **Belzona® 1511** sur la surface préparée avec l'applicateur en plastique ou la spatule fourni.
- Appuyer fermement vers le bas pour remplir toutes les fissures, évacuer l'air emprisonné et assurer un contact maximal avec la surface.
- Modeler le **Belzona® 1511** de manière à obtenir le profil désiré à l'aide de l'applicateur en plastique.

NETTOYAGE

Tous les outils de mélange doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec du **Belzona® 9111** ou tout autre solvant efficace tel que le MEK. Les pinces, les pistolets injecteurs ainsi que tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel **Belzona® 9121**, du butanone, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. FENÊTRES DE RECOUVREMENT

Belzona® 1511 peut être recouvert dès qu'il est assez ferme. À 20 °C (68 °F), il peut être recouvert après 3-4 heures.

La fenêtre de recouvrement maximale est de 24 heures. Après ce délai, la surface doit subir un sablage léger pour obtenir un aspect dépoli avec un profil de surface minimal de 40 microns avant d'appliquer davantage de matériau.

5. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Lorsqu'il est recouvert avec un revêtement Belzona haute température, **Belzona 1511** subit un post-durcissement en service et les délais de durcissement adéquats spécifiés pour le revêtement **Belzona** doivent être respectés.

Autrement, laisser **Belzona® 1511** durcir pendant les durées indiquées ci-dessous avant de soumettre le produit aux conditions indiquées.

Température	Charge légère	Pleine charge mécanique ou thermique	Immersion dans des produits chimiques
10 °C/50 °F	72 heures	Post-durcissement nécessaire	Post-durcissement nécessaire
20 °C/68 °F	18 heures	30 heures	Post-durcissement nécessaire
30 °C/86 °F	5 heures	24 heures	60 heures
40 °C/104 °F	4 heures	6 heures	8 heures

Autrement, laisser durcir à température ambiante avant de réaliser un post-durcissement pendant au moins une heure à une température minimale de 50 °C (122 °F). La température ne doit pas augmenter plus vite que 30 °C (55 °F) par heure.

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité concernées.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

