

# Belzona 1161

FN10185 (SUPER UW-METAL)



## MODE D'EMPLOI

### 1. POUR ASSURER UNE LIAISON MOLECULAIRE EFFICACE

**Belzona® 1161** possède une certaine tolérance en termes de préparation de la surface et peut être appliqué directement sur des surfaces mouillées et huileuses. Il est toutefois recommandé de préparer la surface du mieux possible. Au minimum, le substrat doit toujours être solide et exempt de débris corrodés, de calamine, de poussière et autres débris libres quelconques.

#### PROCEDURE RECOMMANDEE

- Sabler la surface métallique afin d'obtenir le standard minimum de propreté:  
ISO 8501-1 Sa 2 - Sablage profond  
SSPC SP-6 – Sablage commercial  
Standard Suédois Sa 2 SIS 05 5900.
- ou  
b) Hydro-sablage UHP (2000 - 2500 bar) afin d'éliminer le revêtement précédent et d'exposer le profil d'origine.
- ou  
c) Nettoyer avec des outils mécaniques pour obtenir un profil minimum à la norme SSPC-SP11 sur l'acier exposé (ISO 8501-1 St3, SIS 05 5900 St3).

Il est important d'éliminer les contaminations telles que le sel au-dessus des surfaces d'eaux.

### 2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Vider les contenus entiers des modules de Base et de Durcisseur sur la **Surface de Travail Belzona**. Mélanger soigneusement les deux composants afin d'obtenir un matériau clair homogène.



#### 1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température de 20 - 25°C (68-77°F).



#### 2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du début du mélange, il faut utiliser le **Belzona 1161** dans les délais donnés ci-dessous:

Température	Utiliser tout le matériau dans les
41°F/5°C	32 min.
50°F/10°C	24 min.
68°F/20°C	16 min.
86°F/30°C	14 min.

104°F/40°C	12 min.
------------	---------

#### 3. MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger des petites quantités de **Belzona 1161** utiliser: 2 parts de Base pour 1 part de Durcisseur, en volume  
4 parts de Base pour 1 part de Durcisseur, en poids

**4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1161 MELANGÉ**  
428 cm<sup>3</sup> / kg. (26,1 cu.in.)

### 3. APPLICATION DU BELZONA 1161

- Appliquer le **Belzona 1161** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie.
- Presser fortement pour remplir toutes les fissures, pour retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.
- Sur les fissures, espaces et trous, utiliser **Belzona 9341** (Reinforcement Tape).
- Modeler le **Belzona 1161** au profil désiré avec l'applicateur en plastique ou alternativement laisser durcir et ensuite usiner.

#### APPLICATION A BASSES TEMPERATURES

**Belzona 1161 NE** doit PAS être appliqué à des températures inférieures à 5°C (41°F).

#### NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le Méthyle Ethyle Cétone (MEK). Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et tous les autres outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés en utilisant un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

### 4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1161** se durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

Température	Usinage et/ou charge légère	Charge mécanique ou thermique complète
41°F/ 5°C	6 heures	4 jours
50°F/10°C	4 heures	2 jours
68°F/20°C	2 heures	1 jour
86°F/30°C	1 heure	16 heures
104°F/40°C	½ heure	12 heures

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 inch). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

## **5. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1161**

Quand une nouvelle couche de **Belzona 1161** est nécessaire elle doit être appliquée aussitôt que possible après la première couche.

L'application de nouvelles couches de **Belzona 1161** peut être effectuée jusqu'à 6 heures après l'application de la couche précédente, sans avoir à effectuer de préparation de surface, autre que le retrait des contaminations de la surface.

Après le délai de recouvrement maximal, le **Belzona 1161** durci devra être abrasé avant l'application d'une autre couche de **Belzona 1161**.

---

### **HEALTH & SAFETY INFORMATION**

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

---

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués selon la certification du Système de Management de Qualité ISO 9001

  
**BELZONA**<sup>®</sup>  
Réparer • Protéger • Améliorer  
Publication No. 19-07-17 F