

# Belzona 1813

FN10041



## MODE D'EMPLOI

### 1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'APPLIQUER QUE SUR DES SURFACES SABLEES.

- Brosser toute contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par ex. le Méthyle Ethyle Cétone (MEK).
- Sélectionner un abrasif afin d'obtenir la norme de propreté, et un profil d'une profondeur d'au moins 75 microns (3 mills). Utiliser seulement un abrasif angulaire.
- Sabler la surface métallique de façon à obtenir les normes de propreté suivantes:
  - ISO 8501-1 Sa 2½- Sablage très soigné
  - Normes Américaines – Fini à demi-blanc SSPC SP 10
  - Normes Suédoises - SA 2½ SIS 05 5900
- Après le sablage, les surfaces métalliques doivent être recouvertes avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître.

#### SURFACES CONTAMINEES PAR LE SEL

Les surfaces métalliques qui ont été immergées dans des solutions salines, telles que l'eau de mer, devront être sablées aux normes requises et laissées sécher pendant 24 heures afin de permettre au sel de resurgir en surface et ensuite lavées avant un nouveau sablage pour retirer ces sels. Ce procédé peut être répété pour assurer le retrait total des sels.

#### LA OU BELZONA 1813 NE DOIT PAS ADHERER

Passer au pinceau une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher de 15 à 20 minutes avant de commencer l'étape 2.

### 2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

- Transférer le contenu des modules de Base et de Durcisseur sur la surface de travail Belzona. Bien mélanger afin d'obtenir un matériau uniforme sans marbrure.
- En utilisant l'unité de 20 kg de Belzona 1813, utiliser les pots de mesure (750 ml pour le pot orange et 250 ml pour le pot noir) pour obtenir une quantité du produit de l'unité volumique à un ratio 3:1 par volume, mélanger-les sur la Surface de Travail Belzona pendant au moins 2 minutes et utiliser tout le matériau dans les délais mentionnés ci-dessous.

#### REMARQUES :

##### 1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange quand la température du matériau est inférieure à 10°C (50°F), réchauffer les unités de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température de 20 - 25°C (68-77°F).

##### 2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du début du mélange, il faut utiliser le **Belzona 1813** dans les délais donnés ci-dessous:

Température	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Utiliser tout le matériau dans les	80 min.	40 min.	20 min.

##### 3. MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1813** utiliser:  
3 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en volume.  
3,84 parts de Base pour 1 part de Durcisseur en poids.

##### 4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1813 MELANGÉ

450 cm<sup>3</sup> par kg. (27,5 cu.ins.)

### 3. APPLICATION DU BELZONA 1813

#### POUR DE MEILLEURS RESULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- Quand la température est inférieure à 10°C (50°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
- Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

- Appliquer le **Belzona 1813** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique fourni. Appliqué à une épaisseur de 3 mm (0,125 in.), le pouvoir couvrant est de 3m<sup>2</sup> / 20 Kg. (32,3 sq.ft.).
- Presser fortement, pour retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.
- Modeler le **Belzona 1813** à l'aide de l'applicateur en plastique pour obtenir le correct profil.

#### NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre solvant efficace par ex. le Méthyle Ethyle Cétone (MEK). Les brosses et tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

## 4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1813** se durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant aucune charge	Charge légère	Charge mécanique ou thermique complète	Contact avec des produits chimiques
10°C (50°F)	16 heures	24 heures	10 jours	20 jours
15°C (59°F)	12 heures	18 heures	8 jours	14 jours
20°C (68°F)	8 heures	12 heures	6 jours	10 jours
25°C (77°F)	6 heures	8 heures	4 jours	6 jours
30°C (86°F)	4 heures	6 heures	3 jours	4 jours

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 in.). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et prolongés pour des sections plus minces.

### POST-DURCISSEMENT

Les propriétés mécaniques, la résistance à la chaleur et la résistance chimique de **Belzona® 1813** peuvent être améliorées par un post-durcissement.

Une fois que **Belzona® 1813** a atteint son niveau de durcissement de « Mouvement ou utilisation n'impliquant aucune charge », il peut subir un post-durcissement entre 50 °C (122 °F) et 100 °C (212 °F) pendant au moins une à deux heures au moyen de réchauffeurs à air forcé, de lampes chauffantes, etc.

## 5. USINAGE DU BELZONA 1813 DURCI

Le **Belzona 1813** ne peut pas être meulé ou usiné de façon satisfaisante après son durcissement. Il faudra donc s'efforcer d'obtenir l'épaisseur requise, pour éviter un usinage inutile.

## 6. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1813

Si elle est nécessaire, elle devra être appliquée aussitôt que possible après l'application de la première couche, normalement 4 heures à 20°C (68°F) et dans les 8 heures à 20°C (68°F).

Si le délai de recouvrement est dépassé, la surface du **Belzona 1813** devra être légèrement sablée, avant d'appliquer une autre couche de **Belzona 1813**. Presser fortement pour retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.

## 7. STOCKAGE

A stocker dans un environnement sec à une température variant de 10°C (50°F) à 25°C (77°F).

Après un temps de stockage prolongé ou si ce dernier fut occasionnellement dans un environnement de stockage d'une température de 5°C (41°F), les composants peuvent paraître plus compacts qu'ils ne le sont normalement. Ils peuvent être reconstitués en les chauffant à 40°C (104°F).

### HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués selon la certification du Système de Management de Qualité ISO 9001

  
**BELZONA®**  
Réparer • Protéger • Améliorer