

Belzona 1511

FN10178 (SUPER HT-METAL)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

APPLIQUER UNIQUEMENT ASUR DES SURFACES NETTOYÉES PAR SABLAGE

- Utilisez une brosse pour se libérer la contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (nettoyant/dégraissant) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse pas de résidus par exemple le méthyléthylcétone (MEK).
- Sélectionnez un abrasif pour fournir les normes de propreté et de profondeur minimales d'un profil de 3 mils (75 microns). Utilisez uniquement un abrasif angulaire.
- Nettoyez par sablage la surface du métal pour atteindre la norme suivante de propreté :

ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux.
Norme américaine fini à demi-blanc SSPC SP 10.
Norme suédoise Sa 2½ SIS 05 5900.
- après explosion, des surfaces métalliques doivent être revêtues avant toute oxydation de la surface.

SURFACES CONTAMINÉES PAR LE SEL

Les surfaces métalliques qui ont été immergés dans des solutions salées par ex. l'eau de mer, devront être abrasées à la norme requise, laissées reposer 24 heures, afin de permettre au sel de suinter jusqu'à la surface, puis laver avant d'utiliser la brosse de sablage afin de les retirer. Cette procédure devra être répétée pour assurer la totale élimination des sels. La contamination des sels solubles du substrat préparé, immédiatement avant l'application, doit être inférieure à 30 mg/m².

LA OU BELZONA 1511 NE DOIT PAS ADHÉRER

Passer au pinceau une légère couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher entre 15 et -20 minutes avant de commencer l'étape 2.

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Transférer la totalité du contenu de la base et du durcisseur sur la surface de travail Belzona. Mélanger minutieusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène sans marbrure.

REMARQUES:

- Belzona 1511 ne doit pas être appliqué à des températures inférieures à 18°C (65°F).
- DURÉE PERMISSIVE D'UTILISATION DU PRODUIT**
À compter du début du mélange, **Belzona 1511** doit être appliqué dans les délais indiqués ci-dessous :

Température	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Utiliser tous les matériaux sous	120 min.	60 min.	50 min.	40 min.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES

5 parts de base pour 1 part de durcisseur par poids
Il est recommandé de ne pas mesurer Belzona 1511 par volume.

4. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1511 MELANGE

23,4 cu.in. (383 cm³) par unité de 1kg.

3. APPLICATION DE BELZONA 1511

POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- La température ambiante est inférieure à 10°C (50°F) ou le taux d'humidité relative est supérieure à 85%.
- La température est inférieure à 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
- L'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile/graisse des équipements adjacents ou de fumée provenant de chauffage au kérosène ou du tabac.

- Appliquer Belzona 1511 directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournis.
- Presser fortement pour remplir toutes les fissures, retirer l'air emprisonné et pour assurer un contact maximal avec la surface.
- Obtenir le correct profil de Belzona 1511 avec l'applicateur en plastique.

NETTOYAGE

Tous les outils de mélange doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec **Belzona 9111** (cleaner/degreaser) ou tout autre solvant efficace comme le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection, l'équipement de pulvérisation et les autres outils ayant servi à l'application doivent être nettoyés avec un solvant efficace tel que le **Belzona 9121**, le MEK, acétone ou les diluants celluloseux.

4. FENETRE DE RECOUVREMENT

Belzona 1511 peut être recouvert dès qu'il est assez ferme pour cela. A 20°C (68°F), il sera possible de marcher sur le revêtement après 3-4 heures.

La fenêtre de recouvrement maximale est 24 heures. Après ce délai, la surface doit être sablée pour obtenir une apparence déglacée et mate avec un profil de surface minimal de 40 microns (1,5 mil).

5. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Lorsque recouvert d'un revêtement à haute température Belzona, le Belzona 1511 post durcira en service et le délai de durcissement pertinent spécifié pour le revêtement Belzona devrait être suivi.

Laisser le **Belzona 1511** durcir pendant les durées indiquées ci-dessous
sujet aux conditions indiquées:

Température	Chargement léger	Complète charge mécanique ou thermique	Immersion dans des produits chimiques
10°C/ 50°F	72 heures	Post-durcissement requis required	Post-durcissement requis
20°C/ 68°F	18 heures	30 heures	Post-durcissement requis
30°C/ 86°F	5 heures	24 heures	60 heures
40°C/ 104°F	4 heures	6 heures	8 heures

Alternativement, laisser sécher à température ambiante avant le post-durcissement pendant au moins 1 heure à 50°C (122°F) minimum. La température ne devra pas augmenter plus que 30°C (55°F) par heure.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont
fabriqués selon la
certification du Système
de Management de
Qualité ISO 9001

