

FICHE TECHNIQUE BELZONA 5231

FN10096



GÉNÉRALITÉS

Description du produit :

Système de revêtement bi-composants incorporant un agrégat antidérapant. Ce revêtement, à consistance épaisse et sans solvant convient à des applications sur de nombreux substrats rigides tels que le béton et l'acier.

Il est disponible en différentes couleurs, notamment gris foncé, gris clair et jaune.

Domaines d'application :

Lorsqu'il est mélangé et appliqué comme indiqué dans le mode d'emploi Belzona (IFU), ce système est parfaitement adapté aux applications suivantes :

- Préparation alimentaire
- Entrepôts
- Salles d'exposition
- Couloirs
- Ponts
- Entrepôts de produits chimiques
- Cantines
- Écoles
- Bureaux, etc.

INFORMATIONS RELATIVES À L'APPLICATION

Pouvoir couvrant

À titre indicatif, le pouvoir couvrant du système à deux couches recommandé à une épaisseur de 150 microns (6 mil) par couche, soit au total 300 microns (12 mil), est de 11,3 m² (121,6 pieds carrés) par unité de 4 litres. Consulter le mode d'emploi Belzona pour obtenir des informations plus précises.

Il est possible que l'application sur des surfaces rugueuses, piquées ou irrégulières réduise ce pouvoir couvrant de 20 à 25 %.

Temps de durcissement

Utiliser les temps de durcissement indiqués dans le mode d'emploi Belzona avant de soumettre la pièce aux conditions indiquées.

Remarque : À une température inférieure à 5 °C (41 °F), les durées de durcissement seront considérablement allongées et les propriétés obtenues du produit **Belzona 5231** seront dégradées.

Les propriétés antidérapantes peuvent être améliorées en incorporant un agrégat supplémentaire. Consulter le service technique Belzona pour plus d'informations.

Les informations ci-dessus concernant l'application servent uniquement de guide d'introduction. Pour des informations d'application détaillées, y compris les procédures/techniques d'application recommandées, reportez-vous au manuel d'utilisation Belzona fourni avec chaque produit emballé.

Composant de base

Apparence Pâte molle granuleuse
Densité 1,72-1,79 g/cm³

Description du durcisseur

Apparence Liquide légèrement trouble de couleur ambrée
Densité 1,09 g/cm³

Description du mélange

Ratio de mélange en volume (Base : Durcisseur) 3 : 1
Densité 1,56-1,61 g/cm³
Résistance à la coulure 100 microns (4 mil)
Temps d'atteinte du pic exothermique à 20°C (68°F) 50 minutes
Température du pic exothermique 101°C (214°F)
Durée permissive d'utilisation à 20°C (68°F) 30 minutes

FICHE TECHNIQUE BELZONA 5231

FN10096



ABRASION

Taber

La résistance abrasive Taber avec des roues CS17 à sec sous une charge de 1 kg est typiquement :

21 mm³ de pertes de revêtement par 1000 cycles.

ADHÉSION

Résistance au cisaillement

Lorsqu'elles sont testées en conformité avec la norme ASTM D1002, les valeurs d'adhésion typiques obtenues sur de l'acier sablé sont :

14,06 MPa (2040 psi)

Résistance à la traction

Adhésion pull off testée en conformité avec la norme ASTM D4541 :

Béton sec	7,24 MPa (1050 psi)*
Béton humide	5,31 MPa (770 psi)*
Acier sablé	22,55 MPa (3270 psi)**
Acier meulé	24,20 MPa (3510 psi)**
Brique sèche	8,62 MPa (1250 psi)*
Brique humide	8,10 MPa (1175 psi)*
Carreaux secs	17,78 MPa (2580 psi)*
Carreaux humides	11,79 MPa (1710 psi)*

* Rupture cohésive dans le substrat

** Rupture cohésive dans le **Belzona 5231**

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Belzona 5231 résiste à de nombreux produits chimiques, dont : les alcalins, les hydrocarbures, les solutions détergentes, les huiles minérales et lubrifiantes, les sels, ainsi que de nombreux autres produits chimiques courants.

* Pour obtenir une description plus détaillée des propriétés de résistance chimique, consulter le tableau de résistance chimique correspondant.

DURETÉ

Shore D

Lorsqu'elle est testée selon la norme ASTM D2240, la dureté Shore D obtenue est typiquement : 78.

Pendule de Koenig

Lorsqu'il est testé en conformité avec la norme ISO 1522, le temps d'amortissement Koenig est typiquement de : 87 secondes.

Essai de dureté Barcol

Lorsqu'il est testé en conformité avec la norme ASTM D2583, la dureté Barcol est typiquement : 97

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température de fléchissement sous charge

La température de fléchissement sous charge (HDT) du matériau a été testée en conformité avec la norme ASTM D648 avec une contrainte de fibre de 264 psi. Voici les résultats typiques obtenus sous différents régimes de durcissement :

Régime de durcissement	Valeurs HDT Values
Durcissement à 20 °C (68 °F)	32 °C (90 °F)
Durcissement à 100 °C (212 °F)	45 °C (113 °F)

Résistance à la chaleur sèche

La température de dégradation basée sur l'analyse calorimétrique différentielle (DSC) conformément à la norme ISO11357 est typiquement de 140 °C (284 °F).

Pour de nombreuses applications, le produit convient à des températures à partir de -40 °C (-40 °F).

PROPRIÉTÉS ANTIDÉRAPANTES

Lorsqu'il a été testé en conformité avec la norme BS 7976 en utilisant un élément glissant RAPRA Slider 96, le produit **Belzona 5231** a été classé comme ayant un « faible potentiel de dérapage » en conditions sèches et humides sur la base des limites couramment acceptées de l'organisme Slip Resistance Group du Royaume-Uni.

Voici les résultats obtenus :

	Tel que fourni	+ 20 % Agrégat Belzona 9231
Valeur PTV moyenne en conditions humides	49	61
Valeur PTV moyenne en conditions sèches	65	69
Rugosité de surface Rz	16,7	28,6

DURÉE DE CONSERVATION

La Base et le Durcisseur séparés ont une durée de conservation minimale de cinq ans à compter de la date de fabrication lorsqu'ils sont stockés dans leurs récipients d'origine à des températures comprises entre 0 °C (32 °F) et 30 °C (86 °F).

FICHE TECHNIQUE BELZONA 5231

FN10096



GARANTIE

Ce produit sera conforme aux performances indiquées, à condition de l'entreposer et de l'utiliser en vertu des instructions fournies dans le mode d'emploi Belzona. Belzona s'assure que tous ses produits sont fabriqués soigneusement dans le but d'obtenir la meilleure qualité possible et sont testés strictement en vertu des normes universellement reconnues (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO, etc.). Belzona n'ayant aucun contrôle sur l'utilisation du produit décrit dans ce document, aucune garantie ne peut être donnée concernant une application quelconque.

DISPONIBILITÉ ET COÛT

Belzona 5231 est disponible via un réseau de distributeurs Belzona à travers le monde pour une livraison rapide sur le site d'application. Pour de plus amples informations, adressez-vous au distributeur **Belzona** de votre région.

FABRICANT

Belzona Polymerics Ltd.
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, Royaume-Uni.

Belzona Inc.
2000N.W. 88th Court,
Miami, Floride, États-Unis,
33172

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter les fiches de données de sécurité associées.

SERVICE TECHNIQUE

Une assistance technique complète est disponible et comprend l'accès à des consultants techniques formés et qualifiés, à du personnel de service technique ainsi qu'à des laboratoires de recherche, de développement et de contrôle de la qualité entièrement pourvus en personnel.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2016 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Les produits Belzona sont
fabriqués dans le cadre d'un
système de gestion de la
qualité certifié ISO 9001.*

