

# FICHE TECHNIQUE

## BELZONA 1392

FN10035



### RENSEIGNEMENT GÉNÉRAUX

#### Description du Produit:

Ce revêtement bi-composants haute température est conçu pour résister à l'eau, aux solutions aqueuses et hydrocarbures jusqu'à des températures de 120°C (248°F). Offre une excellente résistance contre l'érosion – corrosion dans les systèmes aqueuses/hydrocarbures contaminés par l'acide. Pour utilisation sur les équipements d'origine ou en cas de réparations.

#### Domaines d'application :

Lorsque mixé et appliqué selon le mode d'emploi Belzona, le système est parfaitement adapté pour les applications suivantes:

- |                                    |                                      |                          |
|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|
| - Pompe d'extraction de condensats | - Bacs de retour de condensats       | - Évaporateurs           |
| - Échangeurs thermiques            | - Séparateurs huile-gaz et huile-eau | - Autoclaves             |
| - Scrubbers                        | - Systèmes Isolants                  | - Unités de distillation |

### INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

#### Durée permissive d'utilisation du produit

Varie selon la température. À 20°C (68°F), la durée permissive d'utilisation du produit mélangé est de 35 minutes.

#### Temps de durcissement

Utiliser les temps de durcissement indiqués dans le mode d'emploi avant de soumettre la pièce aux conditions indiquées.

*\* Dans certains cas, il peut être nécessaire de procéder au post-durcissement du revêtement avant de remettre la pièce traitée en service, surtout si elle est en contact avec des produits chimiques. Se référer au Mode d'Emploi pour des recommandations spécifiques.*

#### Limites d'utilisation

Belzona 1392 ne doit pas être utilisé à des températures inférieures à 15°C (59°F).

#### Capacité volumique

26,8 cu.in. (439 cm<sup>3</sup>)/kg.

#### Pouvoir Couvrant

Belzona 1392 doit être appliqué en tant que système à deux couches à une épaisseur moyenne recommandée de 18 mil (450 µm) par couche.

A une épaisseur minimum recommandée de revêtement de 24 mil (600 µm), le taux de couverture théorique sera de 0,73 m<sup>2</sup> (7,9 ft<sup>2</sup>) / kg.

*Les informations ci-dessus de l'application servent uniquement de guide d'introduction. Pour davantage d'informations incluant la procédure/ les techniques d'application recommandées, veuillez consulter le Mode d'Emploi Belzona correspondant fourni avec chaque produit.*

#### Description de la base

Apparence

Couleur

Densité

Pâte

Gris ou Rouge

2.36 – 2.56 g/cm<sup>3</sup>

#### Description du durcisseur

Apparence

Couleur

Densité

Liquide

Ambre pâle

0.91 – 0.95 g/cm<sup>3</sup>

#### Propriétés de mélange

Proportion de mélange selon le poids (base : Durcisseur)

Mélange

Résistance à la coulure

Densité du mélange

20 : 1

Liquide

nulle à 50 mil (1.25 mm)

2,28 g/cm<sup>3</sup>

# FICHE TECHNIQUE

## BELZONA 1392

FN10035



### RESISTANCE A L'ABRASION

#### Taber

La résistance abrasive Taber avec une charge de 1 kg et testé conformément à la norme ASTM D4060, est de :

Roues H10 (humide)

145 mm<sup>3</sup> perte/1000 cycles

100°C (212°F) durcissement

### ADHESION

#### Cisaillement

Les valeurs typiques obtenues selon la norme ASTM D1002, sur support dégraissés, sablés à un profil de 75 - 100 microns (3-4 mils) sont :

20°C (68°F) durci	100°C (212°F) durci
2,630 psi (18.13 MPa)	2,530 psi (17.44 MPa)

#### Adhésion Pull Off (par arrachement)

Les valeurs typiques obtenues selon la norme ASTM D 4541/ISO 4624 sont:

18,75 MPa (2720 psi)

Durcissement à 20°C (68°F)

25,44 MPa (3690 psi)

Durcissement à 100°C (212°F)

### RÉSISTANCE CHIMIQUE

Une fois complètement durci, le matériau démontrera une excellente résistance à une large gamme de produits chimiques.

\* Pour obtenir une description plus détaillée des propriétés de résistance chimique, se reporter au tableau de résistance chimique.

### COMPRESSION

Testée selon la norme ASTM D695, les valeurs obtenues seront typiquement de:

Résistance à la compression

102,04 MPa (14 800 psi)

Durcissement à 20°C (68°F)

133,00 MPa (19 290 psi)

Durcissement à 100°C (212°F)

### DÉCOMPRESSION EXPLOSIVE

Testée selon la norme NACE TM 0185 à l'aide d'un fluide d'essai d'eau de mer/d'hydrocarbure, le revêtement ne présentera aucune rupture après une période d'immersion de 21 jours à 100°C à une pression de 100 bars, suivi par une décompression étalée sur 15 minutes.

### RESISTANCE A LA FLEXION

Testée selon la norme ASTM D790, la résistance à la flexion est typiquement de :

Résistance à la flexion

7 560 psi (52.12 MPa)

### DURETE

#### Shore D

Testée selon la norme ASTM D2240, la dureté obtenue est de:

84

Durcissement à 20°C (68°F)

87

Durcissement à 100°C (212°F)

#### Barcol

Testée selon la norme ASTM D2583, la dureté Barcol sera typiquement de :

86

Durcissement à 20°C (68°F)

94

Durcissement à 100°C (212°F)

#### Pendule de Koenig

Testée selon la norme ISO 1522, le temps d'amortissement Koenig sera typiquement de:

152

Durcissement à 20°C (68°F)

150

Durcissement à 100°C (212°F)

### RESISTANCE A LA TEMPERATURE

#### Température de fléchissement sous charge:

Testé selon la norme ASTM D648 (264 psi contrainte de fibres), des valeurs typiques obtenues seront:

49°C (118°F)

quand durci à 20°C (68°F),

125°C (257°F)

quand post-durci à 100°C (212°F)

199°C (390°F)

quand post-durci à 180°C (356°F)

#### Test Atlas

Testé selon la norme NACE TM 0174, le revêtement ne présentera ni cloques, ni rouille (ASTM D714 dimension 10, ASTM D610 dimension 10) après 12 mois en immersion à la fois dans 5% d'acide sulfurique et 5% d'acide chlorhydrique à 90°C (194°F).

#### Résistance à la vapeur

Une fois complètement durci, le revêtement ne fera état d'aucune formation de cloques, de fissures ou de délamination après 96 heures d'exposition à une vapeur pressurisée de 210°C (410°F).

#### Résistance à la chaleur humide

Ce produit résistera à l'eau et à la vapeur sous pression à des températures jusqu'à 120°C (248°F).

#### Résistance à la chaleur sèche

La température de dégradation basée sur l'analyse calorimétrique différentielle (DSC) conformément à la norme ISO11357 est typiquement 230°C (446°F).

# FICHE TECHNIQUE

## BELZONA 1392

FN10035



### RESISTANCE A L'IMPACT

#### Résistance à l'impact

Testé selon ASTM D256, la résistance à l'impact (à l'opposé de l'encoche) est typiquement de :

0.46 ft.lbs./in. 25 J/m

20°C (68°F) durcissement

0.68 ft.lbs./in. 37 J/m

100°C (212°F) durcissement

### FISSURATION DE FILM EPAIS

#### Fissuration de film épais

Testé selon la section 12 de la norme NACE TM0104, le revêtement appliqué à trois épaisseurs recommandées, ne présente aucune fissure après 12 semaines en immersion dans de l'eau de mer à 40°C (104°F).

### PROPRIETES THERMIQUES

#### Chocs thermiques à basses températures

Les panneaux d'acier revêtus ne feront état d'aucune formation de cloques, de fissures ou de délamination après de multiples cycles de refroidissement rapide de 100°C (212°F) à 60°C (-76°F).

#### Cycle thermique

Testé selon la section 9 de la norme NACE TM0304, le revêtement est toujours en bon état après 252 cycles entre 60°C (140°F) et -30°C (-22°F).

### DURÉE DE CONSERVATION

Lorsque la Base et le Durcisseur sont stockés séparément à des températures comprises entre 0°C (32°F) et 30°C (86°F), leur durée de conservation minimale est de deux ans.

### GARANTIE

Belzona garantit que ce produit satisfera les performances énoncées à condition qu'il soit entreposé et utilisé suivant les instructions fournies dans le mode d'emploi Belzona. De plus Belzona garantit que tous ses produits sont soigneusement fabriqués dans le but d'assurer les plus hauts standards de qualité possible et strictement vérifiés selon les standards universellement reconnus (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO etc.). Puisque Belzona n'a aucun contrôle sur l'utilisation du produit décrit ici, aucune garantie ne peut être donnée sur quelque application.

### DISPONIBILITÉ ET COÛT

Belzona 1392 est disponible via un réseau de distributeurs Belzona à travers le monde pour une livraison rapide sur le site d'application. Pour de plus amples informations, adressez-vous au distributeur Belzona de votre région.

### FABRICANT

Belzona Polymerics Ltd.  
Claro Road, Harrogate,  
HG1 4DS, Royaume-Uni.

Belzona Inc.  
2000 N.W. 88<sup>th</sup> court,  
Miami, Floride, États-Unis, 33172

### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité incluse.

### SERVICES TECHNIQUES

Une assistance technique complète est disponible et comprend l'accès à des consultants techniques formés et qualifiés, à un personnel de service technique ainsi qu'aux laboratoires de recherche, de développement et de contrôle de la qualité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués selon la certification du Système de Management de Qualité ISO 9001

