

# Revêtement de protection des surfaces en immersion dans les solutions aqueuses et d'hydrocarbures à haute température



**BELZONA®**  
**5892**



Belzona 5892 est un système économique conçu pour protéger les surfaces métalliques fonctionnant en conditions immergées contre la corrosion. Il protège contre les attaques par des solutions aqueuses et des hydrocarbures à une température maximale de 95 °C (203 °F).

Belzona 5892 peut être appliqué manuellement ou pulvérisé, et son post-durcissement en service permet de réduire les temps d'arrêt de production.

Il est plus performant que les revêtements conventionnels en VEGF en termes de résistance mécanique et d'adhésion, tout en réduisant le retrait et les émissions de COV.



<b>DONNÉES TECHNIQUES</b>	Ratio de mélange (Base : durcisseur)	3,5 : 1 en volume	5,74 : 1 en poids	
	Pouvoir couvrant	2,5 m <sup>2</sup> (27 pieds <sup>2</sup> ) / litre à 400 microns (16 mils)		
	Durée de conservation	5 ans		
	Durée permissive d'utilisation	40 minutes à 20 °C (68 °F)		
	Résistance à la température	Résistance à la vapeur : 210 °C (410 °F)	Résistance à la chaleur sèche : 230 °C (446 °F)	
	Adhésion (en cisaillement)	Acier doux : 19,2 MPa (2790 psi) à 20 °C (68 °F)	Acier doux : 21,2 MPa (3070 psi) après durcissement à 60 °C (140 °F)	
	Résistance à la compression	73,8 MPa (10 710 psi) après durcissement à 20 °C (68 °F)		
	Température de fléchissement à la chaleur	50 °C (122 °F) après durcissement à 20 °C (68 °F)	95 °C (203 °F) après durcissement à 60 °C (140 °F)	128 °C (262 °F) après durcissement à 100 °C (212 °F)
	Adhésion (pull-off)	Acier doux : > 37,9 MPa (> 5500 psi)		

<b>TEMPS DE DURCISSEMENT</b>	Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
	Délai avant l'inspection	42 heures	18 heures	5 heures	4,5 heures
	Délai avant usinage complet	Post-durcissement nécessaire	Post-durcissement nécessaire	24 heures	20 heures
	Délai avant post-durcissement sec	42 heures	18 heures	5 heures	4,5 heures
	Délai avant post-durcissement humide	15 jours	6 jours	12 heures	10 heures

\*Consulter la fiche technique (PSS) et le mode d'emploi (IFU) pour obtenir les toutes dernières données techniques.



**APPLICATION AU PINCEAU OU PAR PULVÉRISATION**



**POST-DURCISSEMENT EN SERVICE**



**TESTABLE AU PEIGNE ÉLECTRIQUE**



**RÉSISTANT À LA CORROSION**



**RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES**

### Principaux avantages :

- **Application pratique**

Peut être appliqué manuellement ou par pulvérisation, avec un durcissement à température ambiante et un post-durcissement en service. Peut être testé au peigne électrique.

- **Hautes performances en service**

Convient à l'immersion continue à haute température dans l'eau potable, les hydrocarbures et les solutions aqueuses. Résiste aux évacuations de vapeur et aux dépressurisations rapides.

- **Longévité**

Peut être réparé par collage de plaques lors d'arrêts programmés pour une protection continue à long terme.



Belzona 5892 utilisé comme revêtement sur un dessaleur

### Domaines d'application :

- Systèmes d'approvisionnement de chaudières
- Coalesceurs
- Bacs de condensat
- Condenseurs
- Diffuseurs
- Évaporateurs
- Filtres
- Échangeurs thermiques
- Ballons de torches
- Séparateurs
- Réservoirs de pâte
- Réservoirs de stockage

### Avant et après :



Pour plus d'informations, contactez votre représentant local Belzona :

### DES PRODUITS DE QUALITÉ - UNE ASSISTANCE TECHNIQUE

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

Belzona possède un réseau de distribution mondial avec plus de 140 distributeurs dans 120 pays. Une assistance locale est assurée par un consultant technique formé qui diagnostique le problème, recommande une solution et fournit supervision et conseils concernant l'application, sur le site et 24 heures sur 24.